

PIKTOGRAMME

HANDHABUNG



Kein Einstellaufwand.
Keine Schulung zur Handhabung der Werkzeuge erforderlich.



Geringer Einstellaufwand.
Verstellung nur radial/axial sowie Smart Setting Motion Tools. Durchsicht der Einstellanleitung empfohlen.



Deutlicher Einstellaufwand.
Werkzeuge mit Führungsleisten und radial/axial einstellbaren Schneiden. Kundens Schulung gemäß Einstellanleitung.

SCHNEIDSTOFFE



Polykristalliner Diamant



Polykristallines kubisches Bornitrid



Vollhartmetall

WERKZEUGARTEN



Standardwerkzeug
Verfügbar ab Lager in Standardabmessungen.



Sonderwerkzeug
Bearbeitungsspezifische Auslegung und Herstellung.

MATERIALKLASSEN



Aluminium, andere Nicht-eisenmetalle



Stahl, hochlegierter Stahl



Gusssorten wie Grauguss (GG25)



gehärteter Stahl, Stahlguss



Faserverbundkunststoffe

SCHNEIDENANZAHL



Anzahl der Hauptschneiden

KÜHLUNG



Nassbearbeitung



Trockenbearbeitung



Minimale Mengenschmierung